

【1. 適用範圍 SCOPE】

本仕様書は、殿 に納入する

1.25mm ピッチ 電線対基板 コネクタ (2列品) について規定する。

This specification covers the 1.25 mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR (DUAL TYPE) series

【2. 製品名称及び型番 PRODUCT NAME AND PART NUMBER】

製品名称 Product Name	製品型番 Part Number												
リセ ターミナル Receptacle Terminal	5 0 4 1 8 5 1 0 0 0												
リセ ハウジング (ポジティブロック付き) Receptacle Housing (With Positive Lock)	5 0 4 1 8 6 * * 0 * 極数 CIRCUIT ———— ↑ 色 COLOR NO. ———— ↑ <table border="1"> <thead> <tr> <th>Color</th><th>No.</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Natural</td><td>0</td></tr> <tr><td>Black</td><td>1</td></tr> <tr><td>Red</td><td>2</td></tr> <tr><td>Blue</td><td>4</td></tr> <tr><td>Green</td><td>6</td></tr> </tbody> </table>	Color	No.	Natural	0	Black	1	Red	2	Blue	4	Green	6
Color	No.												
Natural	0												
Black	1												
Red	2												
Blue	4												
Green	6												
プラグ アセンブリ (ストレートタイプ) Plug Assembly (Straight type)	5 0 4 1 8 7 * * 0 * 極数 CIRCUIT ———— ↑ 色 COLOR NO. ———— ↑ <table border="1"> <thead> <tr> <th>Color</th><th>No.</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Natural</td><td>0</td></tr> <tr><td>Black</td><td>1</td></tr> <tr><td>Red</td><td>2</td></tr> <tr><td>Blue</td><td>4</td></tr> <tr><td>Green</td><td>6</td></tr> </tbody> </table>	Color	No.	Natural	0	Black	1	Red	2	Blue	4	Green	6
Color	No.												
Natural	0												
Black	1												
Red	2												
Blue	4												
Green	6												
プラグ アセンブリ (ストレートタイプ) エンボス梱包品 Embossed tape packaging of Plug Assembly (Straight type)	5 0 4 1 8 7 * * 7 * 極数 CIRCUIT ———— ↑ 色 COLOR NO. ———— ↑ <table border="1"> <thead> <tr> <th>Color</th><th>No.</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Natural</td><td>0</td></tr> <tr><td>Black</td><td>1</td></tr> <tr><td>Red</td><td>2</td></tr> <tr><td>Blue</td><td>4</td></tr> <tr><td>Green</td><td>6</td></tr> </tbody> </table>	Color	No.	Natural	0	Black	1	Red	2	Blue	4	Green	6
Color	No.												
Natural	0												
Black	1												
Red	2												
Blue	4												
Green	6												
プラグ アセンブリ (ライトアングルタイプ) Plug Assembly (Right angle type)	5 0 4 1 8 9 * * 0 * 極数 CIRCUIT ———— ↑ 色 COLOR NO. ———— ↑ <table border="1"> <thead> <tr> <th>Color</th><th>No.</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Natural</td><td>0</td></tr> <tr><td>Black</td><td>1</td></tr> <tr><td>Red</td><td>2</td></tr> <tr><td>Blue</td><td>4</td></tr> <tr><td>Green</td><td>6</td></tr> </tbody> </table>	Color	No.	Natural	0	Black	1	Red	2	Blue	4	Green	6
Color	No.												
Natural	0												
Black	1												
Red	2												
Blue	4												
Green	6												
プラグ アセンブリ(ライトアングルタイプ) エンボス梱包品 Embossed tape packaging of Plug Assembly (Right angle type)	5 0 4 1 8 9 * * 7 * 極数 CIRCUIT ———— ↑ 色 COLOR NO. ———— ↑ <table border="1"> <thead> <tr> <th>Color</th><th>No.</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Natural</td><td>0</td></tr> <tr><td>Black</td><td>1</td></tr> <tr><td>Red</td><td>2</td></tr> <tr><td>Blue</td><td>4</td></tr> <tr><td>Green</td><td>6</td></tr> </tbody> </table>	Color	No.	Natural	0	Black	1	Red	2	Blue	4	Green	6
Color	No.												
Natural	0												
Black	1												
Red	2												
Blue	4												
Green	6												

REV.	A						
SHEET	1-13						
REVISE ON PC ONLY				TITLE:			
A	新 規 RELEASE J2014-0152 '13/07/30 S.SATO			1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR DUAL SMT Series 製品仕様書			
				THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
REV.	DESCRIPTION						
DESIGN CONTROL J			STATUS	WRITTEN BY: S.SATO	CHECKED BY: K.ASAKAWA	APPROVED BY: N.UKITA	DATE: YR/MO/DAY 2013/07/30

DOCUMENT NUMBER
PS-504186-001

FILE NAME	SHEET
PS504186001.docx	1 OF 13

【 3. 定格及び適用電線 RATINGS AND APPLICABLE WIRES 】

項 目 Item	規 格 Standard	
最大許容電圧 Rated Voltage (MAX.)	50 V	[AC (実効値 rms) / DC]
最大許容電流 及び 適用電線 Rated Current (MAX.) And Applicable wires	AWG#26	1.5A
	AWG#28	1.0A
	AWG#30	1.0A
使用温度範囲 Ambient Temperature Range	-25°C ~ + 85°C ^{*1*2} 低温において氷結しないこと Not freeze to low temperature	

*1: 通電による温度上昇分も含む。

This includes the terminal temperature rise generated by conducting electricity.

*2: 適合電線も本使用温度範囲を満足すること。

Applicable wires must also meet the specified temperature range.

【 4. 性能 PERFORMANCE】

4 - 1. 電気的性能 Electrical performance

項 目 Item	条 件 Test Condition	規 格 Requirement
4-1-1 接 触 抵 抗 Contact Resistance	コネクタを嵌合させ、開放電圧 20mV以下、短絡電流 10mA にて測定する。(JIS C5402 5.4) Mate connectors and measured by dry circuit, 20mV MAX., 10mA. (JIS C5402 5.4)	20 milliohms MAX.
4-1-2 絶 縁 抵 抗 Insulation Resistance	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、DC 250Vを印加し測定する。(JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 試験法 302) Mate connectors and apply 250V DC between adjacent terminal or ground. (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 Method 302)	100 Megohms MIN.
4-1-3 耐 電 圧 Dielectric Strength	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間及びターミナル、アース間に、AC(rms) 500V (実効値) を1分間 印加する。感度電流 2mA (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 試験法 301) Mate connectors and apply 500V AC(rms) for 1 minute between adjacent terminal or ground. Trip current 2mA. (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 Method 301)	異状なきこと No Breakdown
4-1-4 圧着部接触抵抗 Contact Resistance on Crimped Portion	ターミナルに適合電線を圧着し、開放電圧20mV以下、短絡電流 10mA にて測定する。 Crimp the applicable wire to the terminal, measured by dry circuit, 20mV MAX., 10mA.	5 milliohms MAX.

REVISE ON PC ONLY

A

SEE SHEET 1 OF 13

TITLE:

1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR
DUAL SMT Series

製品仕様書

REV.

DESCRIPTION

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO
MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSIONDOCUMENT NUMBER
PS-504186-001

FILE NAME

PS504186001.docx

SHEET

2 OF 13

4-2. 機械的性能 Mechanical Performance

項 目 Item		条 件 Test Condition		規 格 Requirement
4-2-1	挿入力及び抜去力 Insertion and Withdrawal Force	毎分25±3mmの速さで挿入、抜去を行う。 Insert and withdraw connectors at the speed rate of 25±3mm/minute		第 6 項参照 Refer to paragraph 6
4-2-2	圧着部引張強度 Crimping Pull out Force	圧着されたターミナルを治具に 固定し、電線を軸方向に 毎分25±3mmの速さで引張る。 (JIS C5402 6.8) Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of 25± 3mm/minute.(JIS C5402 6.8)	AWG#26	9.8N{1.0kgf}MIN.
			AWG#28	9.8N{1.0kgf}MIN.
			AWG#30	4.9N{0.5kgf}MIN.
4-2-3	ターミナル挿入力 Terminal Insertion Force	圧着されたターミナルをハウジングに挿入する。 Insert the crimped terminal into the housing.		4.9N { 0.5kgf } MAX.
4-2-4	ターミナル保持力 Terminal Retention Force	リセハウジングに装着された圧着ターミナルを 毎分 1~5mm の速さで引張る。 Apply axial pull out force at the speed rate of 1~5mm/sec on the receptacle terminal assembled in the receptacle housing.		6.9N {0.7 kgf} MIN.
4-2-5	プラグ ターミナル 保持力 Plug Terminal Retention Force	リセハウジングに装着されたターミナルを 毎分 25±3mm の速さで軸方向に引張る。 Apply axial pull out force at the speed rate of 25±3mm/minute on the plug terminal assembled in the rec. housing.		2.94N {0.3 kgf} MIN.
4-2-6	ハウジングロック強度 (ポジティブロック) Housing Lock Strength (Positive Lock)	ハウジングを嵌合し、軸方向に毎分25±3mmの 速さで引張る。 Mated connectors, and apply axial pull out force at the speed rate of 25±3mm/minute.		19.6N {2 kgf} MIN.

REVISE ON PC ONLY

A

SEE SHEET 1 OF 13

TITLE:

1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR
DUAL SMT Series

製品仕様書

REV.

DESCRIPTION

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO
MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSIONDOCUMENT NUMBER
PS-504186-001

FILE NAME

PS504186001.docx

SHEET

3 OF 13

EN-037(2013-04 rev.1)

4-3. その他 Environmental Performance and Others

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-1	挿 抜 寿 命 Repeated Insertion / Withdrawal	1分間 10回 以下 の速さで、挿入、抜去を 30回 繰返す。 When mated up to 30 cycles repeatedly by the rate of 10 cycles per minute.	接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
4-3-2	温 度 上 昇 Temperature Rise	全ての圧着端子を最小導体の電線で直列に 接続し定格電圧/電流で熱平衡に達した時の 温度上昇を熱電対で測定する。 (但し、抵抗負荷) All crimp-style terminal shall be connected in a direct series by minimum AWG. The temperature rise shall be measured by thermocouple when the terminal reaches terminal equilibrium under rated voltage / rated current. (However with resistive load)	温 度 上 昇 Temperature Rise	30 °C MAX.
4-3-3	耐 振 動 性 Vibration	DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含む互いに 垂直な 3方向に 掃引割合 10~55~10 Hz/分、全振幅 1.5mm の振動を 各2時間 加える。(ケーブルは固定すること) (MIL-STD-202 試験法 201) Mate connectors and subject to the following vibration conditions, for a period of 2 hours in each of 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1mA during the test. Amplitude : 1.5mm P-P Frequency : 10~55~10 Hz in 1 minute. Duration : 2 hours in each X.Y.Z.axes. (MIL-STD-202 Method 201)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
			瞬 断 Discontinuity	1 micro second MAX.
4-3-4	耐 衝 撃 性 Mechanical Shock	DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含む互いに 垂直な 6方向 に 490m/s ² { 50G }、作用時間 11msの衝撃を 各3回 加える。 (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) Mate connectors and subject to the following shock conditions. 3 shocks shall be applied along 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1 mA current during the test. (Total of 18 shocks) Test pulse : Half Sine Peak value : 490 m/s ² (50 G) Duration : 11 ms (JIS C0041/MIL-STD-202 Method 213)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
			瞬 断 Discontinuity	1 micro second MAX.

REVISE ON PC ONLY

A

SEE SHEET 1 OF 13

TITLE:

1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR
DUAL SMT Series

製品仕様書

REV.

DESCRIPTION

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO
MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSIONDOCUMENT NUMBER
PS-504186-001

FILE NAME

PS504186001.docx

SHEET

4 OF 13

EN-037(2013-04 rev.1)

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-5	耐 熱 性 Heat Resistance	コネクタを嵌合させ、85±2℃ の雰囲気中に96時間放置後取り出し、1時間室温に放置する。 (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 試験法 108) Mate connectors and expose to 85±2℃ for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 hour , after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 Method 108)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX
4-3-6	耐 寒 性 Cold Resistance	コネクタを嵌合させ、-25±3℃ の雰囲気中に96時間 放置後取り出し、1時間 室温に放置する。(JIS C60068-2-1) Mate connectors and expose to -25±3℃ for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 hour, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-1)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
4-3-7	耐 湿 性 Humidity	コネクタを嵌合させ、40±2℃、相対湿度90~95% の雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1時間 室温に放置する。 (JIS C60068-2-3/MIL-STD-202 試験法 103) Mate connectors and expose to 40±2℃, relative humidity 90 to 95% for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-3/MIL-STD-202 Method 103)	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
			絶 縁 抵 抗 Insulation Resistance	4-1-2項満足のこと Must meet 4-1-2
			耐 電 圧 Dielectric Strength	4-1-3項満足のこと Must meet 4-1-3

REVISE ON PC ONLY

A

SEE SHEET 1 OF 13

TITLE:

1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR
DUAL SMT Series

製品仕様書

REV.

DESCRIPTION

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO
MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSIONDOCUMENT NUMBER
PS-504186-001FILE NAME
PS504186001.docxSHEET
5 OF 13

EN-037(2013-04 rev.1)

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-8	温度サイクル Temperature Cycling	コネクタを嵌合させ、 $-25\pm 3^{\circ}\text{C}$ に 30分、 $+85\pm 2^{\circ}\text{C}$ に 30分。これを1サイクルとし、5サイクル 繰返す。 但し、温度移行時間は 5分以内 とする。 試験後1~2時間 室温に放置する。 (JIS C0025) Mate connectors and subject to the following conditions for 5 cycles. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2hours, after which the specified measurements shall be performed. 5 cycles of : a) $-25\pm 3^{\circ}\text{C}$ 30 minutes b) $+85\pm 2^{\circ}\text{C}$ 30 minutes (JIS C0025)	外 観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
4-3-9	塩 水 噴 霧 Salt Spray	コネクタを嵌合させ、 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ にて $5\pm 1\%$ 重量比の塩水を 48 ± 4 時間噴霧し、試験後常温で水洗いした後、室温で乾燥させる。 (JIS C60068-2-11/MIL-STD-202 試験法101) Mate connectors and expose to the following salt mist conditions. Upon completion of the exposure period, salt deposits shall be removed by a gentle wash or dip in running water, after which the specified measurements shall be performed. NaCl solution Concentration : $5\pm 1\%$ Spray time : 48 ± 4 hours Ambient temperature : $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ (JIS 60068-2-11/MIL-STD-202 Method 101)	外 観 Appearance	著しい腐食 なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
4-3-10	耐亜硫酸ガス SO ₂ Gas	コネクタを嵌合させ、 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ にて $50\pm 5\text{ppm}$ の亜硫酸ガス中に24時間放置する。 Mated connectors and expose to the conditions of $50\pm 5\text{ppm}$ SO ₂ gas ambient temperature $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 24 hours.	外 観 Appearance	異常なきこと No Damage
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.

REVISE ON PC ONLY

TITLE:

1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR
DUAL SMT Series

製品仕様書

A

SEE SHEET 1 OF 13

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO
MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER
PS-504186-001

FILE NAME

PS504186001.docx

SHEET

6 OF 13

EN-037(2013-04 rev.1)

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-11	耐アンモニア性 Ammonia gas	コネクタを嵌合させ、濃度28%のアンモニア水を入れた容器中に40分間放置する。 (1 Lに対して25m Lの割合) Mated connectors and expose to the conditions of NH3 gas evaporating from 28% Ammonia solution for 40 minutes.	外 観 Appearance	割れ、ヒビ等の 破損なきこと without damage such as cracks or other breaks
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
4-3-12	半田付け性 Solderability	端子先端より 0.3mm の位置まで、 245±3℃の半田に3±0.5秒浸す。 Dip soldertails into the molten solder [held at 245±5 degree centigrade] up to 0.5mm from the bottom of the housing for 4~5 seconds.	濡れ性 Solder Wetting	浸漬面積の 90%以上 90% of immersed area must show no voids,pin holes.
4-3-13	半田耐熱性 Resistance to Soldering Heat	<u>リフロー時</u> 第7項の条件にて実施する。 <u>Reflow soldering method</u> Reference reflow condition at 7 clause.	外 観 Appearance	端子ガタ、割れ等 異状なきこと No Damage
		<u>手半田時</u> 端子先端、金具先端より0.2mmの位置 まで、350±10℃の半田ゴテにて 最大3~4秒加熱する。但し、異常な加圧 のないこと。 Using a soldering iron (350±10 degrees C for 3-4 seconds) heat up the area 0.2mm from the tip of the solder tails and fitting nails. However, do not apply excessive pressure to either the terminals or fitting nails.		

() :参考規格 Reference Standard

{ } :参考単位 Reference Unit

【5. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS】

1. 製品寸法及び材質 Dimensions and materials of product and materials.
図面参照 Refer to the drawing.

A	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR DUAL SMT Series 製品仕様書		
	SEE SHEET 1 OF 13				
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER PS-504186-001				FILE NAME PS504186001.docx	SHEET 7 OF 13
EN-037(2013-04 rev.1					

【 6. 挿入力及び抜去力 INSERTION / WITHDRAWAL FORCE】

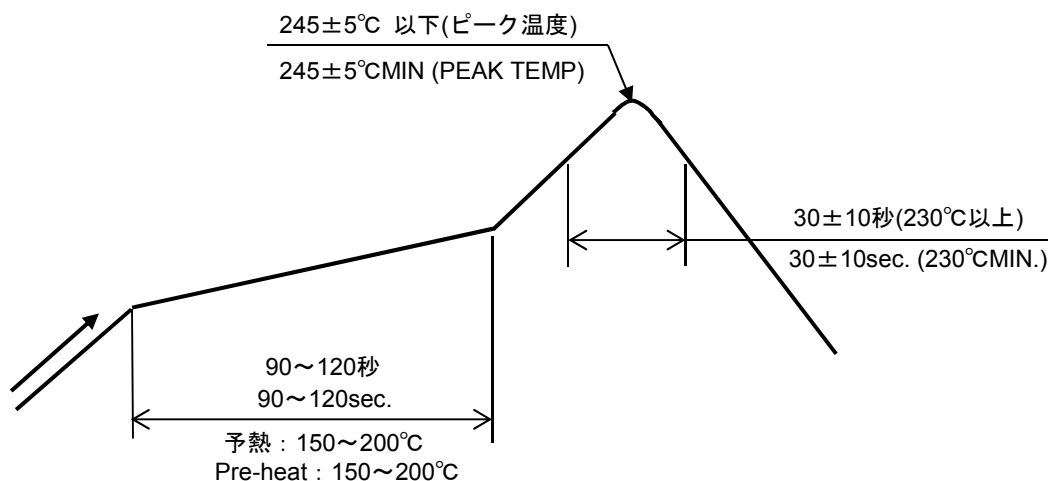
極 数 No. of CKT	単位 UNIT	挿入力（最大値） Insertion (MAX.)			抜去力（最小値） Withdrawal (MIN.)		
		初回 1st	6 回目 6th	3 0 回目 30th	初回 1st	6 回目 6th	3 0 回目 30th
16	N {kgf}	38.4 { 3.84 }	43.2 { 4.32 }	48.0 { 4.80 }	2.4 { 0.27 }	2.4 { 0.27 }	2.4 { 0.27 }
18	N {kgf}	43.2 { 4.32 }	48.0 { 4.80 }	52.8 { 5.28 }	2.7 { 0.27 }	2.7 { 0.27 }	2.7 { 0.27 }
20	N {kgf}	48.0 { 4.80 }	52.8 { 5.28 }	57.6 { 5.76 }	3.0 { 0.30 }	3.0 { 0.30 }	3.0 { 0.30 }
22	N {kgf}	52.8 { 5.28 }	57.6 { 5.76 }	62.4 { 6.24 }	3.3 { 0.33 }	3.3 { 0.33 }	3.3 { 0.33 }
24	N {kgf}	57.6 { 5.76 }	62.4 { 6.24 }	67.2 { 6.72 }	3.6 { 0.36 }	3.6 { 0.36 }	3.6 { 0.36 }
26	N {kgf}	62.4 { 6.24 }	67.2 { 6.72 }	72.0 { 7.20 }	3.9 { 0.39 }	3.9 { 0.39 }	3.9 { 0.39 }
28	N {kgf}	67.2 { 6.72 }	72.0 { 7.20 }	76.8 { 7.68 }	4.2 { 0.42 }	4.2 { 0.42 }	4.2 { 0.42 }
30	N {kgf}	72.0 { 7.20 }	76.8 { 7.68 }	81.6 { 8.16 }	4.5 { 0.45 }	4.5 { 0.45 }	4.5 { 0.45 }
32	N {kgf}	76.8 { 7.68 }	81.6 { 8.16 }	86.4 { 8.64 }	4.8 { 0.48 }	4.8 { 0.48 }	4.8 { 0.48 }
34	N {kgf}	81.6 { 8.16 }	86.4 { 8.64 }	91.2 { 9.12 }	5.1 { 0.51 }	5.1 { 0.51 }	5.1 { 0.51 }
36	N {kgf}	86.4 { 8.64 }	91.2 { 9.12 }	96.0 { 9.60 }	5.4 { 0.54 }	5.4 { 0.54 }	5.4 { 0.54 }
38	N {kgf}	91.2 { 9.12 }	96.0 { 9.60 }	100.8 { 10.08 }	5.7 { 0.57 }	5.7 { 0.57 }	5.7 { 0.57 }
40	N {kgf}	96.0 { 9.60 }	100.8 { 10.08 }	105.6 { 10.56 }	6.0 { 0.60 }	6.0 { 0.60 }	6.0 { 0.60 }

※ロックを解除して測定 Released lock, and measure.

{ } :参考単位 Reference Unit

	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR DUAL SMT Series 製品仕様書	
	A	SEE SHEET 1 OF 13		
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
	DOCUMENT NUMBER PS-504186-001			FILE NAME PS504186001.docx
EN-037(2013-04 rev.1				

【7. リフロー条件 REFLOW CONDITION】



温度条件グラフ
TEMPERATURE CONDITION GRAPH
(半田接合部の基板表面にて測定)

(Temperature is measured at the soldering area on the surface of the p.c.boards)

注記 : 本リフロー条件に関しては、リフロー装置及び基板などにより条件が異なりますので
事前に実装評価(リフロー評価) の御確認を御願い致します。
端子テール部が変色する場合がありますが、半田付け性には問題ありません。

NOTE : Please check the mount condition (reflow soldering condition) by your own devices
beforehand, because the condition changes by the soldering devices, p.c.boards, and so on.
Although tail of terminal and nail may discolors, a solderability does not have a problem.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
A	SEE SHEET 1 OF 13	1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR DUAL SMT Series	
		製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-504186-001		FILE NAME PS504186001.docx	SHEET 9 OF 13

【 8. 注記 NOTES.】

- ・ ELV及びRoHS適合品 ELV AND RoHS COMPLIANT.
- ・ 本製品に気泡が確認される場合や色合いが異なる場合がありますが、製品性能に影響ありません。
There is no influence in the product performance though the bubble etc. might be confirmed to this product and the shade might be different.
- ・ 本製品のプラスチック部に黒点等が確認される場合や色合いが異なる場合がありますが、製品性能に影響はありません。
There is no influence in the product performance though the black spot etc. might be confirmed to the plastic part of this product and the shade might be different.
- ・ 本製品は錫めっきを使用しているため、外観に摺動痕がつく場合がございますが、製品性能に影響はありません。
The wound of friction might adhere to externals because the tin plating is used for the tail and nail. But there is no influence in the product performance.

—機器での使用上の注意事項 Attention.—

- ・ 本製品を活電状態の電気回路で、脱着をしないで下さい。活電状態での本製品の脱着はスパーク等による危険の発生、性能不良に繋がります。
Don't mating & unmating in Electricity state. It leads to outbreak such as the spark, poor performance.
- ・ 本製品を結露・水濡れが発生する条件下での御使用を想定される場合は、適切な防滴処置をお願い致します。
結露・水濡れにより回路間で絶縁不良等を起こす可能性があります。
In the condition that a product gets wet with water, Please waterproof it.
It may cause bad insulation by the water wet between circuits.
- ・ 本製品を御使用の際には、定格以上の電流を複数の回路に分岐しての使用は避けて下さい。
1回路当たりの電流が計算上で定格を超えない様設定しても、導通路や接触抵抗のばらつきにより想定通りに1回路当たりの電流が均等に分流されず、定格以上の通電により性能劣化が進行し、異常をきたすことにつながります。
Keep specifications electric current: Don't drain current from over spec.
- ・ 本製品御使用時に取り付けられた電線・プリント基板が共振する、もしくは機器の脱着部や可動部分が動作することによりコネクタ嵌合部（接触部）が常に動いてしまうような箇所での御使用の際には、機器内で、電線・プリント基板を固定する、プリント基板を支え共振を抑える等の処置を願います。
コネクタ嵌合部（接触部）が常に動いてしまう状態での御使用は摺動磨耗による接触不良の原因となります。
When it is used at the point that a connector moves, please fix an electric wire and a print board from suppress the resonance.
- ・ 本製品及び加工工程品（仕掛品）や加工品（ハーネス等）には外力を加えないで下さい。
変形、破損などの原因となり、コネクタの性能不良の原因となります。
Please do not add external force to an article in this product and a processing process.
It cause transformation, the damage and cause the poor performance of the connector.

A	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR DUAL SMT Series 製品仕様書		
	SEE SHEET 1 OF 13				
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER PS-504186-001				FILE NAME PS504186001.docx	SHEET 10 OF 13
EN-037(2013-04 rev.1)					

【 9. 取り扱い上の注意事項 INSTRUCTION UPON USAGE】

1. コネクタの詳細な取り扱いにつきましては、別紙の 1.25 W/B CONN. DUAL typeの
コネクタ取り扱い説明書(AS-504186-001/-002)を参照して下さい。
Please refer to the application specification (AS-504186-001/-002) about the detailed handling of the connector.

- ①. 嵌合時にリセハウジングの矢印で示す部位を押し嵌合して下さい。
電線やハウジングのロック部を押した場合、これらが破損する恐れがありますのでお避け下さい。
Please push the part directed by FIG.1 at the time of mate.
It may damage, when electric wires or lock part of the receptacle housing are pushed.

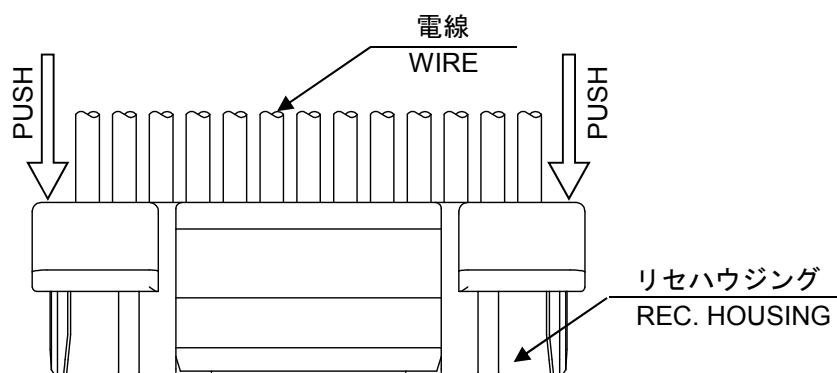


FIG.1

- ②. コネクタの嵌合を取り外す際は、必ずロックを解除して行って下さい。
電線はまとめて軽くつかみ、指の平全体で、ロック解除用バーをロック保護壁と共に押して
ロックを解除し、ゆっくり引き抜いてください。
When unmated connectors, Positive locks shall be released.
2. 平坦度の実装性能は、実装基板の反りの影響を含まないものと致します。
Mounting performance of coplanarity shall not contain the influence of the warpage of the mounting board.
3. 本品の平坦度保証につきましては、実装前での保証のみであり、空リフロー中および空リフロー後での
平坦度につきましては、保証の限りではありません。
The coplanarity assurance of this product is a guarantee alone before mounting, and the coplanarity during
and after the empty reflow is not guaranteed.
4. 実装後において手半田コテによるリペアーを行なう際は、必ず仕様書掲載の条件以内で行なって下さい。
条件を超えて実施した場合、端子の抜け、接点ギャップの変化、モールドの変形、溶融等が原因により
破損の原因になります。また、端子をコテ先で押し付けずに、ご注意願います。
Please conduct it under the condition of the specifications when repairing by hand soldering iron after mounting.
In the case of practicing beyond the condition, the backlash, the change in the contact gap,
the deformation of the mold and the melting, etc. may cause a damage.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
A	SEE SHEET 1 OF 13	1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR DUAL SMT Series	
		製品仕様書	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
DOCUMENT NUMBER PS-504186-001		FILE NAME PS504186001.docx	SHEET 11 OF 13

5. 弊社の推奨基板パターン寸法を変更して設計を行なう際は、致命的な不良の原因にもなりますのであらかじめご相談下さい。
In the case of changing our recommended board pattern size and designing, please consult in advance because it may cause a fatal defect.
6. リフロー条件によっては端子メッキ部にヨリ等が発生する場合がありますが、製品性能には影響はございません。
Strand, etc. may be generated on the terminal plating part according to the reflow condition, However, there is no influence in the product performance.
7. リフロー条件によっては樹脂部に変色が発生する場合がありますが、製品性能には影響はございません。
Discoloration may be generated in the resin part according to the reflow condition, however, there is no influence in the product performance.
8. 半田上がりについて、「本コネクタは大気リフローでの実装を想定しています。N2リフローで実装した場合、リフロー後、半田上がりを生じる恐れがあります。N2リフローでの実装をお考えの場合、別途評価が必要になります。」
Soldering wicking: "This connector assumes the mounting by an air reflow. In the case of mounting by the N2 reflow, there is a risk of the soldering wicking. The separate evaluation is necessary for mounting by the N2 reflow."
9. 推奨メタルマスク厚寸法及び開口率についての記載。
弊社評価では厚さT=0.15mm、開口率100%のメタルマスクを使用しております。
弊社評価用メタルマスク以上の半田体積で実装されますとフラックス上がり等の不良の原因にもなりますのであらかじめご相談ください。
Description of size of thickness of recommended metal mask and the aperture ratio.
The metal mask of thickness of T=0.15mm and the aperture ratio of 100% is used in our evaluation.
In the case of metal mask of more than that solder volume used in our evaluation, please consult in advance because it may cause a flux wicking and more defect.

	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR DUAL SMT Series 製品仕様書
	A	SEE SHEET 1 OF 13	
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
DOCUMENT NUMBER PS-504186-001			FILE NAME PS504186001.docx
			SHEET 12 OF 13
EN-037(2013-04 rev.1)			

REV.	REV. RECORD	DATE	ECN NO.	WRITTEN BY :	CHECKED BY :
A	RELEASED	'13/07/30	J2014-0152	S.SATO	K.ASAKAWA

	REVISE ON PC ONLY		TITLE: 1.25mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR DUAL SMT Series 製品仕様書		
	A	SEE SHEET 1 OF 13			
	REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER PS-504186-001				FILE NAME PS504186001.docx	SHEET 13 OF 13
EN-037(2013-04 rev.1)					