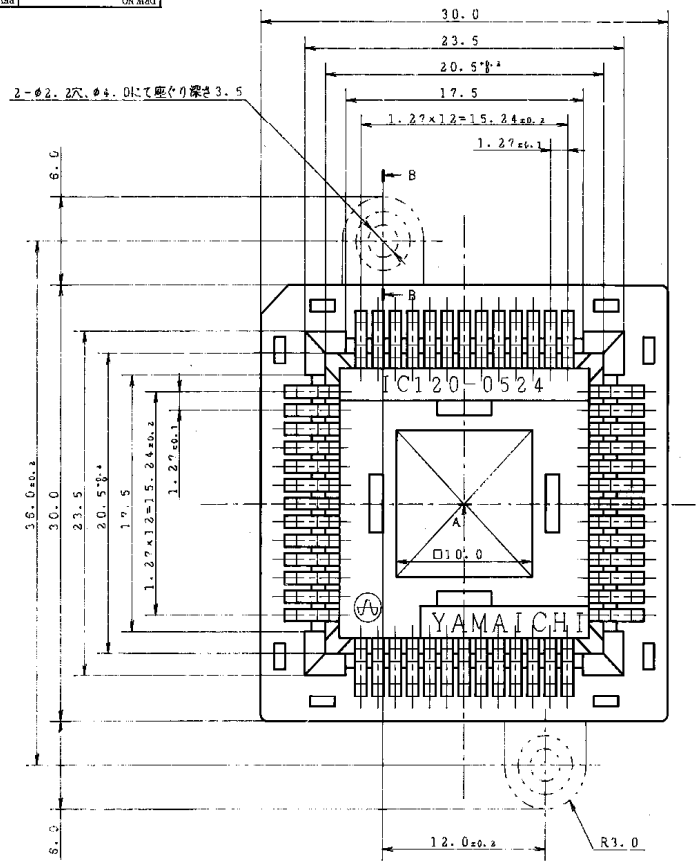
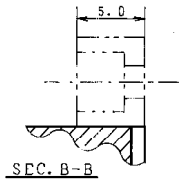
DRW.NO KL-8232 1/4

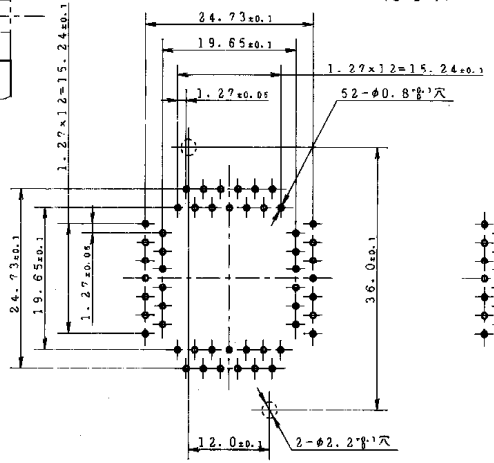
記号×数 SYM.×QNT.	変更内容 REVISION DESCRIPTION	承認 APP.	担当 SIGN.	年・月・日 DATE	変更通知書番号 REV.NOTICE NO.
△ × 1	形状変更	[illegible]	[illegible]	91・6・10	改91-1213
△ × 1	公差変更	[illegible]	小堀	95・4・20	改95-0741
△ ×				・・	
△ ×				・・	
△ ×				・・	

Please consult factory to verify latest revision.

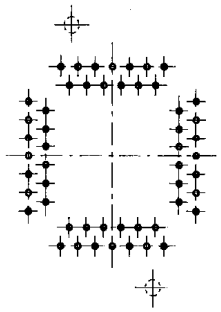




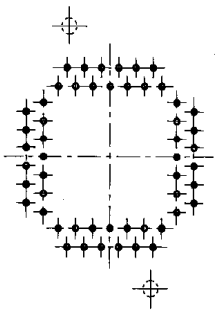
プリント基板穴あけ図（表面より透視）
（S=2/1）



端子配列：A



端子配列：B



端子配列：C

注記

1. 端子配列B、Cの寸法は端子配列Aと同じとしパターンのみ異なるものとする。
2. 名称構成においてフランジの有る物についてのみ末尾にMFと表示する。
3. IC120-0524-107**、-307**、-507**についてはKL-8232 2/4に記す。
4. 製品の名称刻印はその名称にかかわらずIC120-0524となっています。
5. KL-8232 3/4に英文にて記載する。

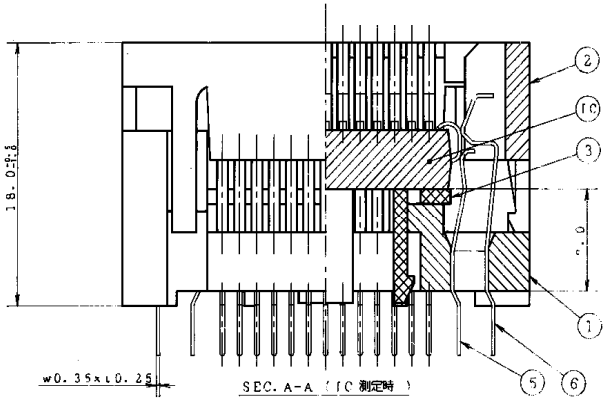
名称構成

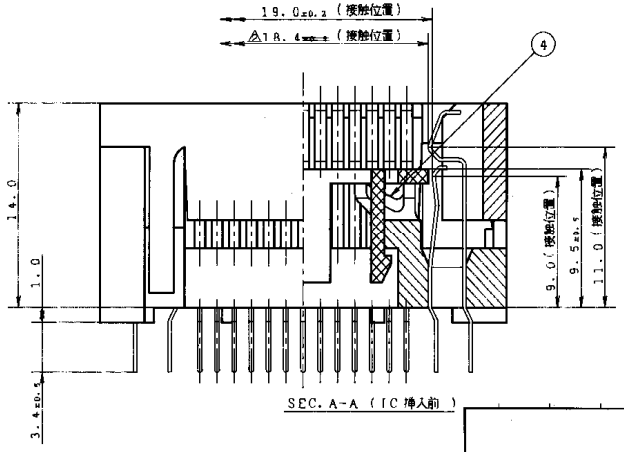
IC120-0524-*07**

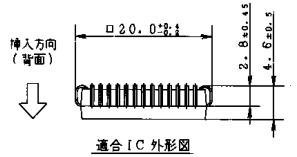
- ソケットの総称
- ソケットの心数
- コンタクトの方向
- 端子配列及びICの装着方向（別表）
- 設計順位
- 取付フランジ付（無印は無し）

性能

1.	絶縁抵抗	DC500Vで測定し 1000MΩ 以上のこと。
2.	耐電圧	AC700Vを1分間印加して異常のないこと。
3.	接触抵抗	測定電流 10mA、開放端電圧 20mV以下で測定し 30mΩ 以下のこと。
4.	使用温度	−40℃〜+170℃
5.	接触力	1Pin 当り最少変位 0.3mm にて 20g 以上。 1Pin 当り最大変位 0.8mm にて 90g 以下。







適合IC外形図

IC挿入方法

1. 基板Bが下がって台座が上がっている状態（通常ICが挿入されていない時はこの状態になっています。）でICを裏向きに 台座の上に置きます。
2. ICのボディーを直接押してICをソケット内に押し込みます。（ICを押し込むと基板Bが持ち上がり側面に通風用の穴ができます。）

IC抜去方法

1. 基板Bを押します。（その時にソケットが表向きならばICが上に持ち上がりIC挿入方法の1と同じ状態になり、ピンセットやバキュームでの取り出しが可能となりソケットが裏向きならばICは落下します。）

名称	端子配列	コンタクトの個数 C/D	ICの装着方向
IC120-0524-007**	A	26/26	背面
IC120-0524-207**	B	24/28	背面
IC120-0524-407**	C	28/24	背面

部品番号	部品名	個数	材質・寸度	記事	分解図番号
6	コンタクト-424 D	別表	BeCu t0.25	Ni-Auめっき(BF)	SL-8996
5	C	別表			
4	IC120-0224-001ハウジング	4	PPS 黒色		SM-21464
3	IC120-0524 −*07 台座-1	1	PEI(GF)		SL-9780
2	−007 基板B	1	~~PPS~~→PEI(GF) 黒色		SL-9779
1	IC120-0524-007** 基板A	1	PEI(GF)		SL-9778

山一電機工業株式会社
YAMAICHI ELECTRIC MFG.CO.,LTD.

指定外寸法公差 ±0.3

尺度 SCALE	4/1	承認 APP.	承認 APP.	検図 CHK.	製図 DRW.	設計 DSGN.
単位 DIMENSION	mm	87.10.8	87.10.6	87.10.1	87.9.30	87.11.21
三角図法 3RD ANGLE PROJECTION		高川	佐々木	斉藤(e)	浦辻	

分類 (CLASS)

名称 (TITLE) IC120-0524-*07**

図番 (DRW. NO.) KL-8232 1/4

REV C

A3-001-86-10