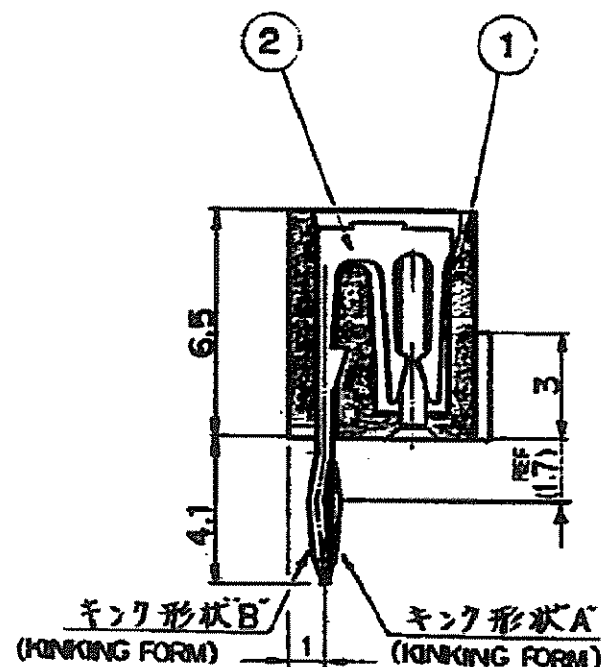
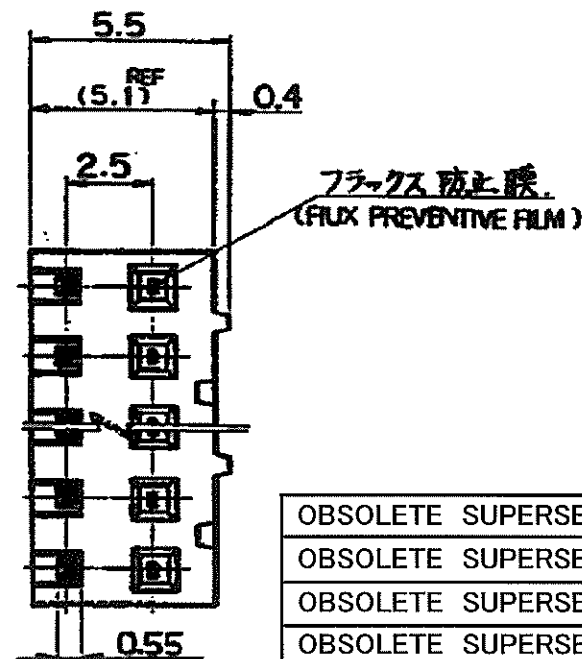


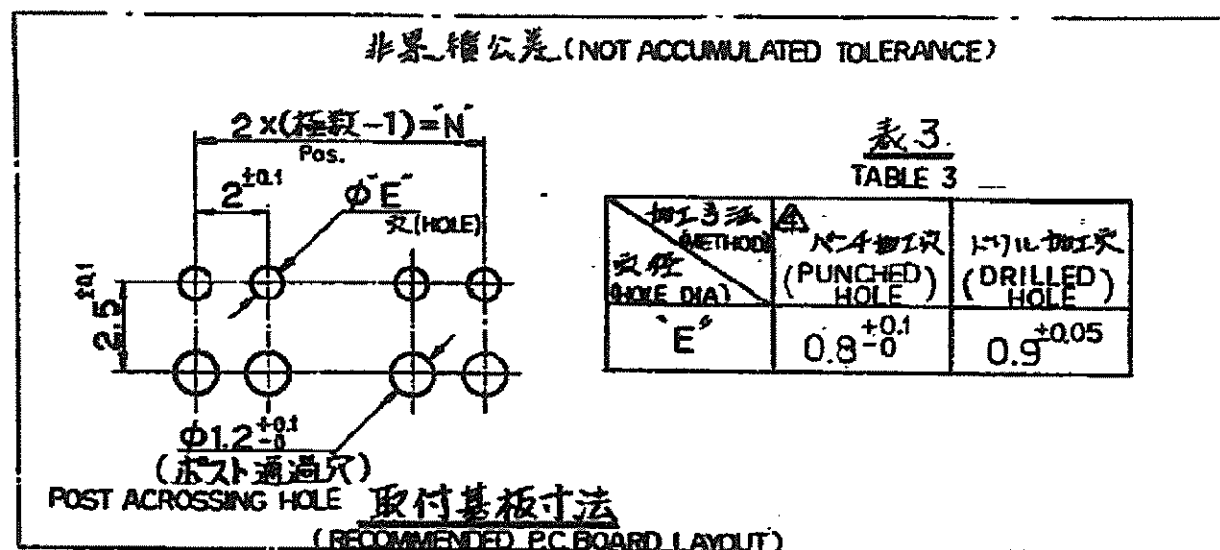


	名 称 (NAME)	材質表面処理 (MATERIAL & FINISH)
①	リセ・ハウジング (RECE HOUSING)	6/6 ナイロン(94V-0) -- (6/6 NYLON) --
②	リセ・コンタクト (RECE CONTACT)	磷青銅(錫めっき上) (PHOS-BRONZE POST-TINNED)

回路 No. CIRCUIT No. (Pos.)	キック位置 及び 加工形状 (KICKING POSITION)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
5.	(A)	-	(B)	-	(A)				
6.	(A)	-	(B)	-	(A)	-			
9.	-	-	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-



OBSOLETE	SUPERSEDED BY 5-174074-8
OBSOLETE	SUPERSEDED BY 5-174074-9
OBSOLETE	SUPERSEDED BY 5-174074-6
OBSOLETE	SUPERSEDED BY 5-174074-5



加工方法 (METHOD)	パンチ加工 (PUNCHED HOLE)	ドリル加工 (DRILLED HOLE)
穴径 (HOLE DIA.)	$0.8^{+0.1}_{-0}$	$0.9^{+0.05}_{-0}$

1. 適用製品規格: 108-5221
2. キンク加工位置は表2参照.
3. 適用基板厚 1.6
④ パンチ加工の場合基板のクランク発生に対し、
充分配慮して加工してください。
⑤ 回路 No.8 コンタクト無し品。
⑥ Ni 下地無し。
⑦ Ni 下地有。

- 1, PRODUCT SPEC:108-5221
- 2, KINKING POSITION(SEE TABLE 2)
- 3, APPLICABLE P.C.B THICKNESS 1.6
- ④ MUST CONSIDER TO PREVENT CRACK OF P.C.B AT PROCESSING THE METHOD OF PUNCHED HOLE
- ⑤ WITHOUT CONT CIRCUIT No.8.
- ⑥ WITHOUT Ni UNDER PLATING.
- ⑦ WITH Ni UNDER PLATING.

黒 (BLACK)	18	(16)	8	△5-174074-8 △
	18	16	9	△5-174074-9
	12	10	6	△5-174074-6
	10	8	5	△5-174074-5
	~~18~~	~~(16)~~	~~8~~	~~△9-174074-8 △~~
	~~18~~	~~16~~	~~9~~	~~△ 174074-9~~
	~~12~~	~~10~~	~~6~~	~~△ 174074-6~~
	~~10~~	~~8~~	~~5~~	~~△ 174074-5~~
色 (COLOR)	L	N	極数 (Pos.)	型番 (P/N)
	寸法(DIMENSION)			

E	變更 ECR-07-013111	J.S.	06 JUL 07
D	變更 FJD0-0155-04	N.Y.	23 APR 04
C1	英文函記(Juno) TO	MS	9/8
C	變更(J-10413)	MS	1/0
B	極致法加(J86-9310)	LA	3/10
A	變更(J86-9226)	JA	3/10
O	作成(J86-9195)	JA	1/10
LTR	PREVISION RECORD	DR	CHK DATE

品名 (PART NAME) AMP K.K.		メーカー (MANUFACTURER) Tyco Electronics Kawasaki, Japan	
仕様 (SPECIFICATION) AMP K.K.	寸法 (DIMENSION) 20mm	材質 (MATERIAL) AMP K.K.	単位 (UNIT) AMP K.K.
図面 (DRAWING) AMP K.K.	部品 (PART) AMP K.K.	検査 (INSPECTION) AMP K.K.	承認 (APPROVAL) AMP K.K.