

WAR NR. -

PASSEND ZU -

LOC
AI
DIST
-

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

VERWENDET FÜR -

NUMMER 926980

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH

UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE
VORBEHALTEN. Vervielfältigung und Weitergabe
nur mit Genehmigung durch AMP Deutschland GmbH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
© COPYRIGHT 19
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
D1	Zeichnung überarbeitet	01.09.95	Palme'
D2	Zeichnung überarbeitet	25.04.00	Göppel

Schnitt A-A

Schnitt B-B

Bemerkungen

1

Vorverzinnt 2-4µm

2. Werkstoff der Feder besteht aus X 12 CrNi 188

3. Produktspezifikation 108-18125.

4. Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

								ZEICHNUNG GÜLTIG AB	
								AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen	
								BENENNUNG	
								CI 2 Kontaktstift	
								NICHT TOLERIERTE MASSE	
								± 0.2mm	
								± -	
								MAßSTAB 5:1	
								FORMAT A3	
								ZEICHNUNGS-NR. 926980	
								BLATT 1 VON 1	
								REV. D2	

AMP-EN-554 REV 9-93

25-APR-00

15.36:41

eg009059

s.926980.1.c (in EDM)